

TECHNICAL DATA SHEET (SPECIFICATIONS TECHNIQUES)

MACHINE STRETCH FILM (FILM ETIRABLE MACHINE)

Supplier ref. (ref. fournisseur)

Systems ref.

20µ %250 / RECYCLED %30

Description

PE film cast	Contents Polyisobutylene (avec PIB)
PE film blown (soufflé)	Polyisobutylene free (sans PIB)

Caractéristiques (properties)

	Unit (unité)	Set (valeur)	Tolerance *	Standard method (norme)
Density (densité)		0,918	±0,004	ASTMD1505
Thickness (épaisseur)	µm	20	±1	ISO4591 / ATSME252
Width (laize)	mm	500	±3	ISO4592
Length (longueur de film)	m	1571	±%1	ISO4592
Internal diameter of the core (diamètre int. du mandrin)	mm	77	±1	
Length of the core (longueur du mandrin)	mm	510	±4	
Core overhang (débord du mandrin)	mm	5	±3	
Net weight of the roll (masse nette d'une bobine)	g	14450	±%1	
Weight of the core (masse du mandrin)	g	1550	±%1	
Tensile strength at break (contrainte à la rupture)	MPa			ISO527 / ASTMD882
longitudinal	MD (Machine Direction)	18	±10	
transversal	TD (Transverse Direction)	15	±10	
Elongation at break (allongement à la rupture)	%			ISO527 / ASTMD882
longitudinal	MD (Machine Direction)	460	±10	
transversal	TD (Transverse Direction)	500	±10	
RECYCLED	%	30		
PUNCTURE	g	1,9	±%20	ISO7765-1&2 / ASTMD1709